

## Culata fibra

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 19:36

---

Hola hace poco se me ocurrio un proyecto,pero no lo lleve a cabo no se si es viable,a ver si los expertos me podeis ayudar

Mi idea era cojer un bloque de espuma de esa azul,aislante ,bueno un bloque no dos planchas y pegarlas ya que son de unos 4cm cada una de ancho ,pegar dos o tres ,el plan es despues de tener un "tablon" de espuma hacer una culata ya que es facil de trabajar y una vez hecha la forma y los detalles cubrir la espuma con unas capas de fibra de vidrio que tampoco es muy dificil de aplicar y se adapta bien

Veis posible hacer una culata asi? bueno no se si me explique bien ajaj si lo veis posible lo que seguro que es es barato ya que la espuma esa la hay tirada en las obras y la fibra es barata

Yo creo que puede quedar bien ya que la espuma se moldea muy bien con un cutter mismo,la fibra es muy dura y se adapta bien,y seria barato

Como lo veis??? sera muy descabellado??

=====

## Re: Culata fibra

Escrito por lucas33 - 23/08/2010 20:07

---

Te puede ser de ayuda.

<http://www.hard-h2o.com/vertema/24967.html>

=====

## Re: Culata fibra

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 20:14

---

lucas33 escribió:

Te puede ser de ayuda.

<http://www.hard-h2o.com/vertema/24967.html>

pues si me sirve,muchas gracias

=====

## Re: Culata fibra

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 20:25

---

pues despues de leerme ese articulo y otro mas lo veo posible a ver si saco algo de tiempo y me pongo manos a la obre

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por Tempox - 23/08/2010 20:42

---

Lo que quieres hacer se denomina molde perdido.

Es una de las técnicas que se usan para hacer aeromodelos.

El porex se corta y se lija muy bien, una vez llegues a la forma deseada tienes que empezar dando una capa de resina epoxica (siempre epoxica jamás poliéster) y después añades una capa de fibra de vidrio del los gramos que quieras, no uses esos trozos que no tienen mallas ya que son para cosas que no soporten cargas estructurales y queda una chapuza, vas dando por cada capa de fibra un empape con epoxi.

Se usa una resina epoxica por que no se come el porex y tiene una estabilidad muchísimo mejor que la resina de poliéster, aunque está mas extendida esta ultima porque es mucho mas económica que la otra.

Una vez termines todas la capas, ya puedes empezar a dar una capa de resina de carroceros para imperfecciones, esto lo repites hasta que te quede bien, por ultimo una imprimación y a pintar. En aeromodelismo después destruimos el Porex echando dentro acetona, para que quede hueco

El problema es que la culata no va a pesar absolutamente nada y no es nada resistente por que será como el cascara de un huevo.

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 20:47

---

el peso me da igual pero lo de resistente,segun las capas no? yo vi algun cajon que con tres capas vamos transparente casi aguantaba muchisimo a ver si lo intento

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por Tempox - 23/08/2010 21:00

---

La resistencia la ganaras abase de capas y la manta de fibra que uses.

Ve preparando el bolsillo, por que el epoxi de barato no tiene nada.

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 21:04

---

No? no se a mi creo que me lo puede conseguir un colega,yo a el lo vi usarlo sin mucho control vamos que tenia de sobra igual era otro mas barato o algo yo lo vi usarlo para un barco para hacer unas cosas

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por truman - 23/08/2010 21:14

---

A mi me parece mas factible y mas facil hacerlo con laminado de madera

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 21:20

---

ya pero tallar la madra no es lo mismo que con espuma lo de la espuma es por darle la forma perfecta

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por cachoplomo - 23/08/2010 21:33

---

Lo que tu le viste usar es resina de pòliester y eso se come el porex. como te dice Tempox tienes que usar resina epoxi y es cara. Tambien puedes usar en lugar de fibra de vidrio fibra de carbono y así te acabas de arruinar. :laugh: :laugh:

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 21:40

---

cachoplomo escribió:

Lo que tu le viste usar es resina de pòliester y eso se come el porex. como te dice Tempox tienes que usar resina epoxi y es cara. Tambien puedes usar en lugar de fibra de vidrio fibra de carbono y así te acabas de arruinar. :laugh: :laugh:

jajaja mejor no,bueno creo que si envuelvo en cinta de carroceros la espuma tambien vale no se,y si no a gastar pasta ajaja cuanto puede costar el epoxi

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por Tempox - 23/08/2010 21:46

---

60 € todo

=====

**Re: Culata fibra**

---

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 21:49

---

bueno tampoco es caro del todo si sale una culata wapa por 60 euros vale la pena

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por truman - 23/08/2010 21:58

---

La verdad es que si es para sustituir una culata plastica y ponerle otra plastica es casi mejor reformar la original

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por truman - 23/08/2010 21:59

---

no se si se me entiende, coges la culata plastica y le das fibra donde te salga y te saldrá lo que te salga, pero la mitad del curro ya está hecho.

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 22:01

---

truman escribió:

La verdad es que si es para sustituir una culata plastica y ponerle otra plastica es casi mejor reformar la original

No segun,por ejemplo la culata de la cfx ya sea madera o plastico no es muy comoda no? bueno pues imaginate una culata adaptada super ergonomica,aunque sea de plastico,seria cuestion de rellenarla de algo para que pese y listo queda una culata de plastico pero ergonomica

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por Tempox - 23/08/2010 23:03

---

Animo, tu dale caña.

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 23:09

---

---

lo intentare es que la umarex necesita una ya!!!!

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por truman - 23/08/2010 23:11

---

daniel 14 escribió:  
lo intentare es que la umarex necesita una ya!!!!

para que?

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 23:16

---

no es demasiado comoda no me convence,y sobretodo es incomodisima para desmontar,ya que no se puede sacar si esta la botella puesta y no le puedo poner un manometro quiero una algo mas accesible y mas ergonomica

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por truman - 23/08/2010 23:19

---

Y no será mejor en lugar de arreglar una chabola y otra, una y otra vez para quitar las goteras, esperar un poco y comprar una chabola nueva que te convenza de una vez?

=====

**Re: Culata fibra**

Escrito por daniel 14 - 23/08/2010 23:23

---

truman escribió:  
Y no será mejor en lugar de arreglar una chabola y otra, una y otra vez para quitar las goteras, esperar un poco y comprar una chabola nueva que te convenza de una vez?  
si pero es que para esperar a la chavola igual tengo que esperar 2 años por lo menos o mas,ademas lo que me mola es hacerla jajaja tambien queria hacer una de madera algun dia pero no tengo nada de tiempo y ahora voy a tener menos :(

**Re: Culata fibra**

Escrito por truman - 23/08/2010 23:29

---

Bueno, cada loco con su tema :laugh:

=====